

**ACCESORIOS DE LATON PARA TUBERIA DE POLIETILENO ROSCA EXTERIOR**

**PROCESO DE MONTAJE SISTEMA ROSCA EXTERIOR**



1) En primer lugar aflojar la tuerca hasta casi el final de la rosca.



2) En segundo lugar, desenroscar y sacar el casquillo y la junta.



3) En tercer lugar, introducir en el tubo los accesorios.



4) En cuarto lugar, introducir el tubo hasta su tope final.



5) En quinto lugar, roscar la tuerca al máximo. En tamaños superiores a 40 mm se recomienda el uso de una llave de apriete.

TABLA DE PRESIONES NOMINALES PARA ACCESORIOS FITTING LATON TUERCA EXTERIOR	
<b>Ø 20 A 63</b>	<b>PN-30</b>

**RESISTENCIAS QUÍMICAS DEL LATON**

Producto / Fórmula	Ácido Clorhídrico HCL		Ácido Nítrico HNO <sub>3</sub>		Agua de mar	Ácido Sulfúrico H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>		Lejía NaClO·5 H <sub>2</sub> O	Cloruro férrico FeCl <sub>3</sub>
Conc. %	30	Conc.	35	50	—	50	98	12,5% Cl	Sol. sat.
<b>LATÓN</b>	N	N	N	N	R	L	N	N	N
<b>NBR</b>	L	N	L	N	R	L	N	R	R

CODIGO DE LECTURA DE LA TABLA: **R:** Resistente **L:** Resistencia limitada

**N:** No satisfactoria, los accesorios son fuertemente atacados

**FABRICADOS BAJO LA NORMA *UNE-EN 12201* CUMPLIENDO CON  
LOS METODOS DE ENSAYO *EN-715*, *EN-713*, *EN-911*, *EN712***

GRUPO ALMAGROMUR, S.L.

Pol.Ind.La Polvorista C/cieza S/N

30500-MOLINA DE SEGURA (MURCIA)

☎ 968-616060

Fax: 968-612953

✉ almagromur@yahoo.com